

Schweiziske Cendres+Métaux SA og Expanite A/S indleder samarbejde for at levere hærdet rustfrit stål og titanium komponenter til den schweiziske urindustri.

Den schweiziske koncern Cendres+Métaux SA og den danske pioner indenfor overfladehærdning Expanite A/S, har indgået en partnerskabsaftale for at promovere kombinationen af Cendres+Métaux's bearbejdning og Expanite's innovative teknologi til den schweiziske urindustri.

Cendres+Métaux er en førende leverandør af komponenter af højeste kvalitet til den schweiziske urindustri og har i mere end 100 år leveret ædelmetal og komponenter til denne industri. Expanite's patenterede og gennemprøvede teknologi til overfladehærdning af rustfri stål og titan øger slidstyrken væsentligt for mange produkter på tværs af flere brancher, herunder urkasser og komponenter til urværker. Igennem de seneste år har begge virksomheder opbygget en portefølje af kunder indenfor urindustrien, og med dette nye strategiske samarbejde er både Cendres+Métaux og Expanite er overbeviste om, at overfladehærdning kan gøres til en industristandard.

"For Expanite er indgåelse af dette samarbejde et meget stort kvalitetsstempel, og det sætter en tyk streg under, at Expanite's produkter og teknologier har relevans for nogle af de mest krævende og prestigefyldt urbrands i verden. Sammen med bilindustrien er urindustrien nok en af de mest højteknologiske brancher – specielt på materialesiden – og at Expanite bliver yderligere eksponeret bredt indenfor industrien er af uvurderlig værdi", udtaler Thomas Abel Sandholdt, administrerende direktør for Expanite.

Expanite tilbyder state-of-the-art løsninger til overfladehærdning af rustfrit stål og titanium emner såsom ventiler, mixere, pumper, bolte og skiver til fødevarerindustrien, pumpe og styringskomponenter til bilindustrien samt en lang række andre industrier. Med Expanite's patenterede processer er det muligt at øge materialets overfladehårdhed med op til en faktor 10 og samtidig fastholde eller forbedre korrosionsbestandigheden. Processerne er unikke, idet de kan anvendes på både austenitisk, ferritisk, martensitisk samt duplex rustfrit stål og titanium. Dele kan behandles inden for få dage, hvilket tidligere ikke har været muligt i branchen.

Expanite har et kombineret udviklings- og servicecenter i Hillerød, og har desuden servicecentre i Ohio/USA, Stuttgart/Tyskland samt Taicang/Kina. Lær mere på www.expanite.com.

###

For yderligere informationer kontakt venligst:

Cendres+Métaux SA: Thomas Kuratle, Head of product management, thomas.kuratle@cmsa.ch, +41 58 360 22 97

Expanite: Thomas Abel Sandholdt, administrerende direktør for Expanite, tsa@expanite.com, +45 20407207